

## MODELLO 61.41 SEMIAUTOMATICA 60° Dx e Sx

La 61.41 SA DS è una macchina a movimentazione oleodinamica con il ciclo di taglio semiautomatico, robusta, con ampia capacità di taglio e flessibilità di lavoro. E' studiata per il taglio di profili di grandi dimensioni con taglio angolare fino a 60° sia sul lato destro che sinistro. Ideale per officine e carpenterie dove sono richieste affidabilità, produttività e facilità di utilizzo.

### CICLO DI TAGLIO

• Chiusura morsa • Discesa rapida fino al contatto del tastatore al pezzo • Avviamento lama con erogazione liquido refrigerante • Discesa di lavoro • Fine ciclo di lavoro • arresto lama e liquido refrigerante • Salita rapida fino alla quota tastatore • Arresto salita • Apertura morsa (se selezionata)

### CARATTERISTICHE TECNICHE

• Basamento e arco in struttura saldata e normalizzata • Tensionamento lama idraulico controllato da finecorsa • Pattini guida lama regolabili in WIDIA • Discesa e salita rapida controllata da tastatore • Centralina oleodinamica di comando • Cilindro idraulico per comando arco • Morsa azionata da cilindro idraulico • Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale • Visualizzatore elettronico angolo di taglio • Bloccaggio idraulico posizione arco • Variatore elettronico della velocità della lama • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di tagli • Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo • Ciclo morsa automatico • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in smalto goffrato: Rosso RAL 3001 – Grigio RAL 7036

### ACCESSORI A RICHIESTA

• Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature con asta millimetrata e riscontro meccanico • Regolatore pressione morsa • Dispositivo taglio a secco • Luce laser • Cilindro idraulico traslazione morsa

## MODELLO 370 SEMIAUTOMATIC DOUBLE MITRE CUTTING 60° RIGHT AND LEFT

The 61.41 SA DS semiautomatic is a machine that adds the benefits of the cutting cycle without operator to the standard features of the manual machine. It has been designed for cutting medium and big sizes of solid and structural pieces with mitreing head up to 60° right and left. The care taken with the machine design and the technical features means high precision in cutting and absolute reliability. Specially the sliding vice and the electronic display can help the operator for a quick easy set of the cutting angle.

### CUTTING CYCLE

• Vice locking • Quick bow pull-down hydraulically operated • Blade rotation and cooling liquid start-up • Working pull-down • End of the cutting cycle • Stop of blade rotation and supply of cooling liquid • Quick bow lift-up • Stop of bow upwards movement • Vice unlocking if selected

### TECHNICAL SPECIFICATION

• Basement in welded and standardized structure • Hydraulic blade tension controlled by limit switch • Adjustable WIDIA blade guide slide blocks • Quick bow lift-up and pull-down • Hydraulic unit • Full stroke hydraulic cylinder for bow lift-up and pull-down • Full stroke hydraulic vice • Sliding vice for material clamping • Electronic display for set-up of cutting angle • Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale • Bloccaggio idraulico posizione arco • Variatore elettronico della velocità della lama • Adjustable working pressure according section and type of material • Double safety push buttons for cycle start-up • Dedicated PLC unit • Low voltage electrical system according EC standard • Embossed enamel finish: RAL 3001 red for the bow and RAL 7036 grey for the basement

### ACCESSORIES ON REQUEST

• Material in feed / out feed roller truck available in different sizes with millimeter rule and manual stop length • Pressure reducer for vice • Dry cooling device • Laser control device • Sliding movement hydraulically operated

Fachinelli Forlani 2003



- Bolgare -



- Carobbio degli Angeli -



- Torre de' Roveri -



- Carobbio degli Angeli -



# BIANCO

BIANCO srl - Via Kennedy, 8  
24060 Carobbio degli Angeli (Bergamo) Italy  
Tel. +39 035.42.52.511 - Fax 035.42.52.542  
Sito internet: [www.bianco.bg.it](http://www.bianco.bg.it) - E mail: [info@bianco.bg.it](mailto:info@bianco.bg.it)



BTM srl - Via Marconi, 9  
24060 Torre de' Roveri (Bergamo) Italy  
Tel. +39 035.58.07.88 - Fax 035.58.07.92  
Sito internet: [www.btm.it](http://www.btm.it) - E mail: [posta@btm.it](mailto:posta@btm.it)

Mod. 61.41 SA DS 60°



G R O U P

61.41 SA DS 60°

# BIANCO

segatrici a nastro



Modello	61.41 SADS 60° Dx - 60° Sx				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm	410	410	320	410	330
Cutting Capacity mm	410	410	300	410	310
Dimensioni nastro Band dimensions	LxWxH mm 5200x34x1.1				
Velocità di taglio Cutting Speed	m/min 15÷80				
Discesa rapida Fast descent	mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working descent	mm/1' 0÷200				
Pressione di taglio Cutting pressure	bar 5÷20				
Potenze motori Motors power	Lama - Blade Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 2.2			Kw 0.55
	Refrigerante Coolant pump	Kw 0.1			
Altezza piano di lavoro Max cutting length	mm 870				
Dimensione d'ingombro LxWxH Bandsaw dimensions	mm 2790x2720x2530				
Dimensione di trasporto LxWxH Transport dimensions	mm 2520x1200x1820				
Peso Weight	Kg 1265				

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE  
RECOMMENDED TOOTHING ACCORDING TO MATERIAL SECTION

Spessore Thickness	Z/1" Pollice Z/1" INCH	Dimensioni Dimensions	Z/1" Pollice Z/1" INCH	
			→	←
2÷6	6/10-5/8	>50	5/8	
4÷6	4/6	50÷100	4/6	
>10	3/4	>100	3/4	

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42  
RECOMMENDED BANDS: BIMETAL KOBALT M42

